

Sensibilità ambientale nella gestione dei rifiuti

L'impegno della Miglioli nel rispetto della legislazione, nel miglioramento degli standard ecologici e nella tutela dell'ambiente

Smaltire i rifiuti ma non solo. In un mondo sempre più attento all'ambito ecologico è indispensabile avere tutte le indicazioni fondamentali per non incorrere in sanzioni, riducendo drasticamente gli introiti del proprio lavoro. Dalla seconda metà del Novecento agli inizi del Ventesimo secolo: la Miglioli si è evoluta nel tempo, mantenendo tuttavia la qualità del servizio tipica di chi vive il lavoro in maniera concreta, con competenza e attenzioni speciali nei confronti dei clienti. L'attività principale della società con sede a Cremona è da sempre la lavorazione, il recupero e lo smaltimento di rifiuti speciali non pericolosi, settore nel quale opera con grande esperienza e competenza. Nel corso del 2013 l'impianto ha ottenuto una nuova autorizzazione ampliando le tipologie di rifiuti gestiti includendo anche i rifiuti pericolosi. Questo ha comportato un importante balzo in avanti, creando nuovi spazi di lavoro rivolti ad altre mansioni e implementando le risorse umane. Ciò ha permesso alla ditta di ampliare il proprio business, migliorando ulteriormente il servizio rivolto a chi, periodicamente, si affaccia alla loro porta. L'attività svolta è da sempre caratterizzata da una particolare sensibilità ambientale. La certificazione 14001 e la registrazione Emas garantiscono sicurezza e affidabilità in un ambito che richiede

la necessaria competenza per districarsi nell'intricata rete normativa. L'importanza delle certificazioni ambientali sono indicative di come

che con la comunità. L'attenzione al rispetto della legislazione, alla tutela dell'ambiente, all'adempimento delle procedure di

te varie attività come lo stoccaggio e il recupero RAEE, lo stoccaggio, la lavorazione e il recupero di rifiuti destinati al recupero e allo smaltimento.

Nel complesso, i servizi offerti dalla ditta possono essere raggruppati in tre grandi categorie: la lavorazione dei metalli, lo stoccaggio e la lavorazione di rifiuti non pericolosi, lo stoccaggio di rifiuti pericolosi, il trasporto e il noleggio dei cassoni. In tutto ciò, elemento fondamentale, è l'attenzione da parte dell'azienda nella tutela dell'ambiente e nell'uso di risorse.

Si tratta di un impegno notevole per migliorare gli standard ecologici applicabili alla singola realtà locale. L'obiettivo finale è di raggiungere un corretto equilibrio tra l'uso delle risorse naturali e la crescita economica nel lungo periodo, assicurando al contempo una migliore qualità di vita per le generazioni presenti e future.

Non solo: per avvicinarsi alle richieste dei clienti, spesso mancanti di nozioni necessarie per non incorrere in sanzioni, la realtà di Cremona ha deciso di sviluppare una parte di consulenza ambientale a supporto di tutti coloro che si rivolgono all'azienda per lo svolgimento delle necessarie attività di gestione rifiuti. Si tratta di una indispensabile pratica, utile per districarsi nell'impervio mondo delle complesse normative del settore.

www.migliolicremona.it



Nel corso del 2013 l'impianto di Cremona ha ottenuto l'autorizzazione ad ampliare le tipologie dei rifiuti gestiti includendo anche quelli pericolosi. Si sono così creati nuovi posti di lavoro e un importante consolidamento aziendale

l'azienda abbia, come motivazione primaria, non solo il rispetto dell'ambiente in cui opera ma anche la volontà di interagire in modo trasparente sia con gli enti pubblici

Noi "IN-BALLO", ci siamo già messi, da oltre 50 anni

Nei settori della cosmetica, della grande distribuzione, nel settore agroalimentare, farmaceutico e tanti altri.

Viviamo l'attività di produttori di packaging in controtendenza agli schemi classici di questo settore, senza aver inventato niente di nuovo. Stiamo utilizzando metodi alternativi proiettati al futuro, che ci hanno permesso in un momento storico così delicato nei numeri e nelle idee di aumentare i nostri valori di crescita in termini di fatturato e risorse umane impiegate.

propri clienti ed il mercato, con l'obiettivo di presentare "soluzioni" ai normali imballi impiegati come packaging.

Viviamo la consapevolezza di voler riqualificare la nobiltà del cartone, per ridare valore ai sogni attraverso l'impegno con il quale ce ne occupiamo, orientando i nostri sforzi alle nuove esigenze. Riteniamo che la "carta vincente" scaturisca dal mix fra la passione, la condivisione profonda dei progetti attraverso una filosofia comune di intenti fra i componenti del nostro team ed i nostri collabora-

ri di analisi dei materiali in modo da poter fornire informazioni specifiche in materia di sicurezza dei trasporti (imballi certificati omologati) e della salute (imballi certificati per alimenti). Immaginiamo il contenitore più colorato, più bello, più comunicativo possibile, utilizzando inchiostri ecologici a basse migrazioni, e **che costi il giusto**. Verniciato o plastificato con le maggiori caratteristiche di sostenibilità, e **che costi il giusto**. Alimentare e non contaminante nei confronti del prodotto che deve contenere, e **che costi il giusto**.

Infatti, non sempre la soluzione apparentemente più economica, si rivela la più performante, in quanto il progresso ci obbliga a confrontarci con le nuove esigenze dettate da nuove tecniche di confezionamento, del rispetto dell'ambiente, della sicurezza per la salute che sono in continua evoluzione e con tempi molto veloci.

Le nostre società lavorano per proporre imballi che a parità di dimensioni possano pesare meno, impiegando carte con pesi specifici inferiori ma ad alta garanzia di qualità, in modo da essere più pratici per l'utilizzazione finale ma anche per un discorso di riduzione dei costi dello smaltimento del contenitore una volta esaurite le proprie funzioni. Realizzare stampe a 5/6 colori su qualsiasi superficie in modo da ottenere risultati grafici di altissima qualità. La creazione di astucci trasparenti stampati con grafiche fino a 6 colori, senza usare pvc come materia prima, ma utilizzando polimeri ed inchiostri che ci permettono di ottenere contenitori certificabili ad uso alimentare. Se state cercando un partner che possa seguirvi nel packaging NOI "SIAMO SEMPRE IN-BALLO", per soddisfare le vostre aspettative.



Il gruppo costituito da EPS GROUP Srl, EPS LIGURIA Srl e BERNOCCHI Srl vanta, nell'ultimo triennio, una crescita in percentuale sempre costante e consolidata. Le nostre realtà sono tutte rappresentate da società che operano nel settore dell'imballaggio e del packaging secondario.

Gli imprenditori che detengono la maggioranza di queste aziende hanno deciso di continuare il progetto, non semplice nel suo genere, ma sicuramente molto ambizioso e stimolante che è di confrontarsi con i

tori esterni, con i quali si è deciso di condividere questo percorso, orientandolo verso la possibilità in futuro di costituire una vera e propria rete d'impresa, e nella territorialità funzionale, intesa come sviluppo concreto del concetto di km 0, valorizzando aziende presenti nel territorio di competenza e risparmiando sia in termini di trasporto del prodotto finito, sia in termini di inquinamento.

Per poter essere sempre più completi, abbiamo intrapreso partnership con enti di certificazione e laborato-

Piani di lavoro ed esecuzione operativa di bonifiche di manufatti contenenti amianto matrice compatta e friabile

Piani di caratterizzazione, coordinamento ed esecuzione operativa bonifica aree inquinate

Gestioni interventi di monitoraggio, prove di tenuta, pulizia/smaltimento fondami serbatoi interrati e fuori terra

Valutazioni su progetti di ripristino ambientale aree inquinate soggette ad obbligo di bonifica per successiva valorizzazione edilizia

Convenzione con laboratorio certificato per esecuzione di analisi chimiche

Consulenza per progettazione di gare d'appalto nazionali comparto ambientale

Convenzioni con discariche, impianti di termovalorizzazione ed impianti di inertizzazione

Valorizzazione scarti recuperabili sia come materie prime secondarie che come combustibili alternative

Convenzioni con impianti di depurazione reflui autorizzati al trattamento conto terzi e stoccaggi provvisori

www.amecoecologia.com

20900 Monza e Brianza (MB) • Italy - Via Gerardo dei Tintori, 3
TEL. +39 039 2494786 - FAX +39 039 2324943

MINGAZZINI
PARMA

Qualità, ricerca e tecnologia dal 1929

PB_EU
GENERATORE DI VAPORE
EQUIPAGGIATO CON
ECONOMIZZATORE
PRODUZIONE DI VAPORE
2.000-25.000 kg/h,
RENDIMENTO FINO A
95,5%.

MINGAZZINI s.r.l.
Via Egidio Pini, 29/A - 43126 Parma - ITALY - Tel. +39 0521 1880611 - +39 0521 983641 - Fax +39 0521 293547
www.mingazzini.it - email: info@mingazzini.it